PQMEX® · QUALITÄTSSORTIERUNG

Gewogen und sortiert.

Jede Charge wird gemessen, gewogen und einer Güteklasse zugeordnet – automatisch mit dem PQMex®.



01

Ca. 10 Minuten Puffer

Die Pufferzeit gleicht die Analyseverzögerung aus.

02

Qualität und Menge

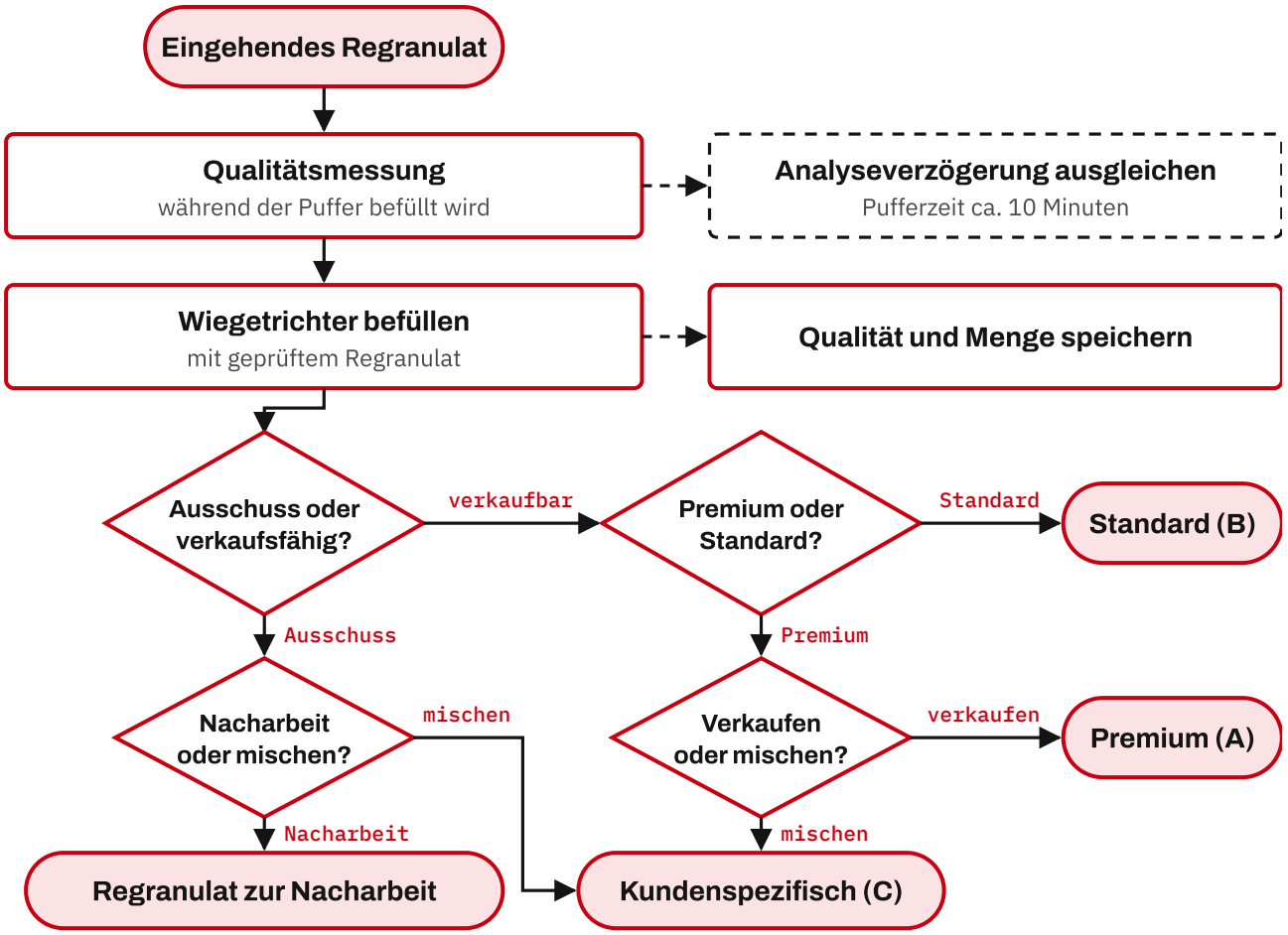
Jede Charge im Wiegetrichter – Güte und Gewicht werden gespeichert.

03

Güteklassen A, B, C

Premium, Standard und kundenspezifisch – plus Nacharbeit.

So sortiert der PQMex® Ihr Regranulat



Premium (A)

Hochwertiges Regranulat für anspruchsvolle Anwendungen.

Standard (B)

Verkaufsfähiges Regranulat in Standardqualität.

Kundenspezifisch (C)

Gemischt nach individueller Vorgabe.

Grenzwerte nach Ihren Vorgaben: Für jede Größenklasse wird ein Grenzwert in Gelen pro m² hinterlegt – je Kunde oder Anwendung. Für die automatische Verteilung auf die Silos gibt es die Silo-Steuerung als Option.

Lassen Sie uns über Ihre Sortierung sprechen.

+49 (0) 6145 9356-0 · info@ramgmbh.com
R.A.M. Realtime Application Measurement GmbH
Böttgerstr. 6b · 65439 Flörsheim am Main

Mehr zum PQMex®