VOLLAUTOMATISCHE ROLLENHÄRTEMESSUNG

ACA RoQ Inline

Jede Rolle gemessen – nach dem Wickler, ohne Bediener.



01

Jede Rolle

Alle Rollen auf dem Förderband, zerstörungsfrei.

02

Immer gleiches Verfahren

Keine bedienerbedingte Abweichung.

03

Daten ans Leitsystem

Automatische Übergabe, die Rolle läuft weiter.

Was der ACA RoQ Inline leistet

Früherkennung

Weiche Kanten und Härteschwankungen erkennen, bevor Reklamationen entstehen.

Bessere Profilregelung

Härteprofile unterstützen die Regelung des Querprofils, vor allem der Dicke.

Gleichbleibende Qualität

Feinabstimmung des Wickelprozesses für eine gleichmäßige Rollenstruktur.

Bessere Eingangsqualität

Gleichmäßigere Rollen für den Weiterverarbeiter.

Unbeaufsichtigter Dauerbetrieb

Messkopf ACA RoQ A20 mit Manipulator ACA RollBeam RB800-685.

Reklamationen bearbeiten

Härteprofil jeder Rolle als Nachweis.

ANWENDUNGEN

Papier und Karton · Spezial- und Grafikpapiere · Etiketten · Flexible Verpackung

PE · PP · PVC · PET · BOPE · BOPP · BOPA

TECHNISCHE ECKDATEN

MAX. FÖRDERGESCHW.	ROLLENDURCHMESSER	MIN. ROLLENBREITE
300 mm/s	300–1600 mm	400 mm
MIN. ROLLENABSTAND	**MANIPULATOR (B × T × H)**	**GEWICHT MANIPULATOR**
1500 mm	900 × 550 × 480 mm	25 kg

Hergestellt von ACA Systems. Vertrieb, Inbetriebnahme, Kalibrierung, Wartung und Ersatzteile: R.A.M. GmbH, Flörsheim am Main.

Lassen Sie uns über Ihre Linie sprechen.

+49 (0) 6145 9356-0 · info@ramgmbh.com
R.A.M. Realtime Application Measurement GmbH
Böttgerstraße 6b · 65439 Flörsheim am Main

Mehr zum ACA RoQ Inline