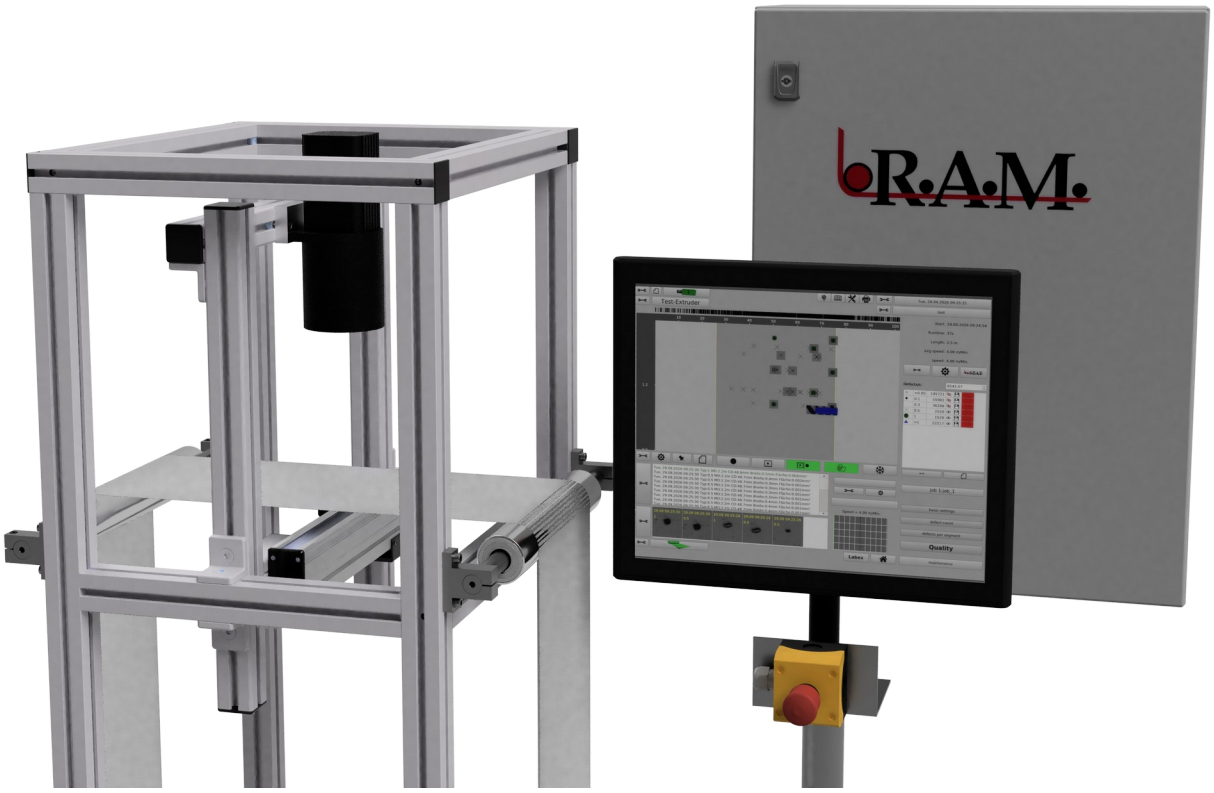
ITG 500 – Gel Analyser

INSPECTION DES GELS POUR EXTRUDEUSES DE TEST ET DE LABORATOIRE

R.A.M. Realtime Application Measurement GmbH



INSPECTION DES GELS EN LIGNE SUR VOTRE EXTRUDEUSE DE TEST OU DE LABORATOIRE

L'ITG 500 – Gel Analyser détecte, classe et enregistre les gels et défauts optiques dans les films – en champ clair pour les films opaques et transparents, en champ sombre pour les films très transparents. La caméra, l'éclairage LED, le PC industriel et une armoire électrique compacte se montent sur une extrudeuse de test ou de laboratoire existante : la même technologie que dans le PQMex®, en rétrofit.

Caractéristiques principales

- **Rétrofit plutôt que nouvelle installation :** quatre composants – caméra linéaire, éclairage LED, PC industriel et armoire électrique – se montent sur une extrudeuse de test ou de laboratoire existante ou sur une ligne d'essai de film soufflé.
- **Champ clair et champ sombre :** lumière transmise, lumière réfléchie, diaphragme champ sombre et éclairage combiné – adaptés aux films transparents et opaques.
- **Détection complète des défauts :** points de gel, gels, brûlures, yeux de poisson, contaminations, plis, trous et mouches sont automatiquement détectés et documentés avec une image du défaut.
- **Analyse en ligne :** CAMEN évalue les défauts pendant le process et établit les rapports de bobine ; classificateurs, seuils d'avertissement et d'alarme comme sur tous les systèmes R.A.M.
- **Gestion des données :** stockage local dans une base de données SQL interne ; rapports de bobine au format CSV ou via TCP/IP, analyse approfondie via le module vSTAT.

Caractéristiques techniques

Catégorie	Propriété	Spécification
Généralités	Dimensions de la machine (L × l × H)	selon la commande
	Poids	selon la commande
	Composants	Caméra linéaire · Éclairage LED · PC industriel · Armoire électrique
	Installation	Par le client (« Inspection to go »)
Process	Largeur de bande max.	selon la commande
	Vitesse de bande max.	selon la fréquence de ligne de la caméra
Logiciels	CAMEN	Version 12
	vSTAT	Version 1 (base de données SQL interne)
Caméra	Interface	GigE Vision
	Résolution	4K ; en alternative 2K, 6K, 8K ou 12K
LED	Longueur LED	Sur mesure, adaptée à la largeur du film
	Éclairement lumineux	jusqu'à 500 000 lx
IPC	Mémoire vive (RAM)	16 Go
	SSD	1 To
Environnement & site d'installation	Température de service	0–45 °C
	Humidité de l'air	5–95 % (sans condensation)
	Exigences relatives au site d'installation	Sol plat, porteur, propre et sec ; installation uniquement dans des locaux fermés.
Alimentation électrique	Tension & fréquence	230 V · 50 Hz · 1~
	Puissance absorbée	selon la commande
	Type de raccordement	Connecteur IDC
Communication	Réseau	Port Ethernet RJ45 (réseau industriel, segment séparé recommandé)
	Stockage des données	Stockage local dans une base de données SQL interne ; rapports via le module vSTAT
	Commande	Écran tactile avec clavier virtuel ; souris et clavier raccordables

Conformité et documentation

Ce système est un équipement de classe A selon les normes EN 55011 et EN IEC 61000-6-4. Il est destiné aux environnements électromagnétiques industriels et n'est pas prévu pour une utilisation dans des zones résidentielles.

Le système porte le marquage CE et est conforme aux directives 2014/30/UE (compatibilité électromagnétique), 2014/35/UE (basse tension), 2011/65/UE (RoHS) et 2012/19/UE (DEEE).

Documentation fournie (en anglais) : notice d'utilisation MAN-ITG500GEL-EN-001, manuel d'utilisation CAMEN MAN-CAMEN-EN-001 ainsi que le manuel d'utilisation vSTAT MAN-VSTAT-EN-001.

Toutes les indications se rapportent à la configuration standard. Les valeurs sont des valeurs nominales, sauf indication d'une tolérance. Sous réserve de modifications techniques sans préavis ; cette fiche technique ne constitue pas une garantie de caractéristiques.

R.A.M. Realtime Application Measurement GmbH
Böttgerstr. 6b • 65439 Flörsheim am Main • Allemagne
Tél. : +49 (0) 6145 / 9356-0 • E-mail : info@ramgmbh.com • Web : www.ramgmbh.de